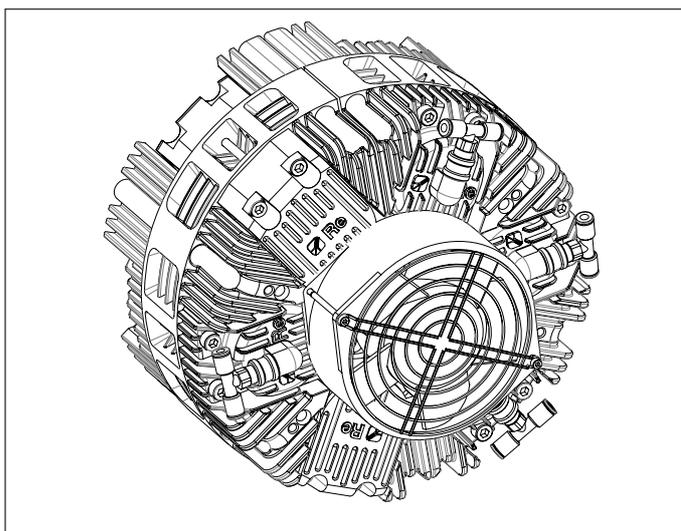


COMBIFLEX

Frein pneumatique



NOTICE D'UTILISATION



Sommaire

Avertissements	1
Description	1
Montage du frein Combiflex sur votre machine.....	2
Remplacement des garnitures.....	3
Remplacement du disque turbine	4
Frein CX.200	5
Assemblage - CX.200.....	5
Disque turbine - CX.200.....	5
Frein CX.250	6
Assemblage - CX.250.....	6
Disque turbine - CX.250.....	7
Capot - CX.250.....	7
Schéma de connexion prise femelle 6 pôles - CX.250.....	8
Frein CX.251	9
Assemblage - CX.251.....	9
Disque turbine - CX.251.....	10
Capot - CX.251.....	10
Boîtier électropneumatique - CX.251	11
Schéma de connexion connecteur à 6 pôles - CX.251	11
Frein CX.300	12
Assemblage - CX.300.....	12
Disque turbine - CX.300.....	13
Boîtier électropneumatique - CX.300	13
Schéma de connexion connecteur à 6 pôles - CX.300	14
Frein CX.400	15
Assemblage - CX.400.....	15
Disque turbine - CX.400.....	16
Schémas de connexion ventilateurs - CX.400	16
Frein CX.500	18
Assemblage - CX.500.....	18
Disque turbine - CX.500.....	19
Schémas de connexion ventilateurs - CX.500	19
Ventilateurs pour freins CX - données techniques.....	21
Demi pince CX - coté interne	22
Demi pince CX - coté externe	22
Pinces réduites	23
Les garnitures	24
Garanties.....	25

Avertissements

Ce manuel s'adresse aux installateurs et aux utilisateurs du dispositif, et donne l'utilisation prévue du dispositif, ses caractéristiques techniques et les instructions pour son installation, son réglage et son usage.

Il faut considérer ce manuel comme partie intégrante du dispositif et il doit donc être conservé jusqu'à sa démolition: il en représente l'état technique au moment de la vente.

Le constructeur de l'installation a le droit d'intégrer ce manuel dans la documentation d'utilisation de celle ci.

La Re s.p.a se réserve la droit de moderniser la production et/ou les manuels sans l'obligation de mettre à jour la production et les manuels précédents.

Le dispositif faisant partie d'une installation, le constructeur aura le soin de se conformer aux lois en vigueur dans le pays d'installation.

Le dispositif doit être monté et réglé par des techniciens qualifiés.

Le déplacement de celui ci peut être fait manuellement.

Description

Le frein COMBIFLEX a été conçu pour être compact, bon marché et avoir de grandes performances, donc il répond complètement aux exigences du marché.

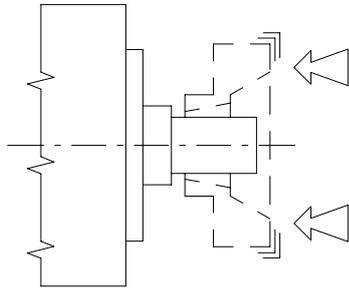
Dans une conception à simple design, ce frein a les avantages d'un démontage simple lors des périodes de maintenance.

Afin de garder le frein dans des conditions optimales de fonctionnement, il est recommandé de:

- **vérifier la bonne application du frein;**
- **contrôler l'usure des garnitures et les remplacer quand c'est nécessaire** (voir à la page 3 *Remplacement des garnitures*);
- **contrôler l'usure du disque turbine et le remplacer quand c'est nécessaire** (voir à la page 4 *Remplacement du disque turbine*);
- **vérifier que les surfaces du disque sont assez lisses, dans le cas contraire tourner les deux cotés du disque, en faisant attention a maintenir l'épaisseur adapté à l'utilisation** (voir à la page 4 *Remplacement du disque turbine*);
- **l'air comprimé** utilisé par alimenter les pinces doit être **"sec", sans aucun genre de lubrification;**
- **la pression de l'air de alimentation des garnitures ne doit pas dépasser 6bar.** Pour applications qui nécessitent d'une pression plus élevée, il ya la possibilité de fournir (à la demande du client) des **pinces particulier**, interchangeable aux pinces standard, que permettent de alimenter le frein **jusqu'à 10bar.**

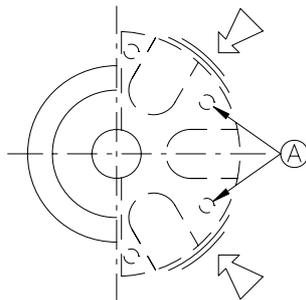
Montage du frein Combiflex sur votre machine

A



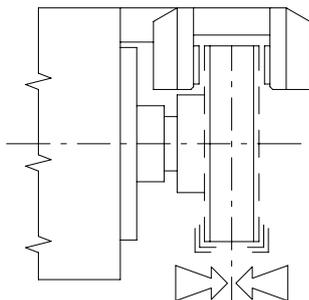
Monter le disque de frein sur l'arbre sans le bloquer.

B



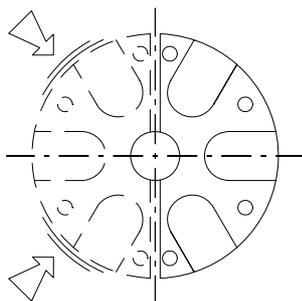
Assembler la demi carcasse, en la fixant sur sa bride par les 4 trous indiqués dans le dessin avec "A".
Visser les 4 vis avec un couple de 2,2 DaNm.

C



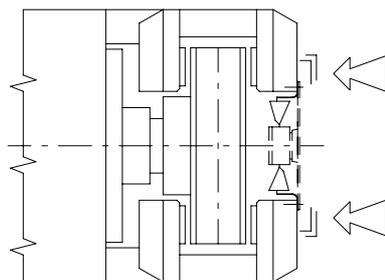
Centrer le disque entre les deux garnitures en utilisant une cale, ensuite fixer le disque. Tourner manuellement le disque et vérifier que le parallélisme du disque par rapport à la bride soit de $\pm 0,1$ mm.

D



Assembler la deuxième demi carcasse comme indiqué dans le point "B".

E



Fixer le ventilateur (s'il est présent) en utilisant les 4 vis qui sont montées sur le ventilateur.

Attention! Lorsque vous montez le ventilateur vérifier que la flèche figurante dessus est dans la direction du frein (le flux d'air provenant de l'extérieur vers l'intérieur du frein).

Si le ventilateur est pourvu de capot, il faut fixer le capot au frein, en utilisant les appropriées vis de fixation.

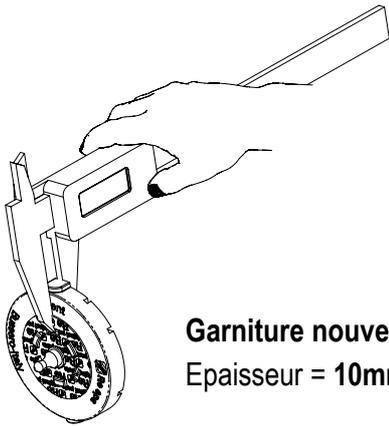
Remplacement des garnitures

Les garnitures R15 (code 01A67016) fabriquées avec des matériels sans amiante, en utilisation normale a une durée qui varie entre 7500 et 10000 heures. Toutefois, cette durée peut subir de grandes variations due à la température de travail, et c'est nécessaire de vérifier la bonne application du frein.

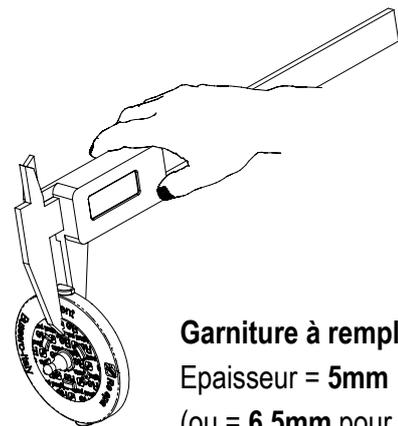
De plus, nous vous conseillons de contrôler périodiquement l'épaisseur des garnitures: **quand l'épaisseur atteint 5mm, les garnitures doivent être remplacées.**



Attention! La garniture peut parfois présenter une usure non uniforme en épaisseur; dans ces cas, l'épaisseur à mesurer sera la plus forte: **changer la garniture dès que la plus forte épaisseur atteint 6,5 mm.**



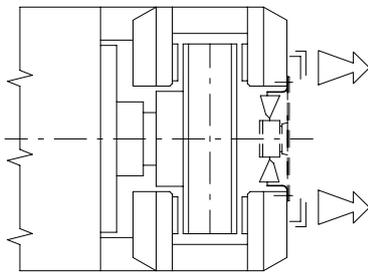
Garniture nouvelle:
Épaisseur = 10mm



Garniture à remplacer:
Épaisseur = 5mm
(ou = 6,5mm pour usures non uniformes)

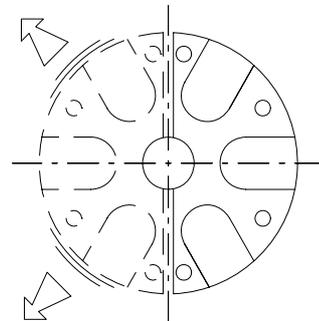
Procédure de remplacement:

A



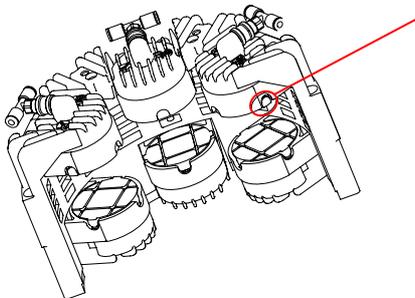
Démonter le ventilateur s'il est présent ou le capot (si le ventilateur est pourvu de capot).

B



Démonter la première demi carcasse et ensuite la seconde.

C



Démonter la garniture, fixée sur le piston par un ressort de maintien (réf.4258910), en utilisant un tournevis. Replacer la nouvelle garniture en la pressant jusqu'à ce qu'elle soit fixée.

D

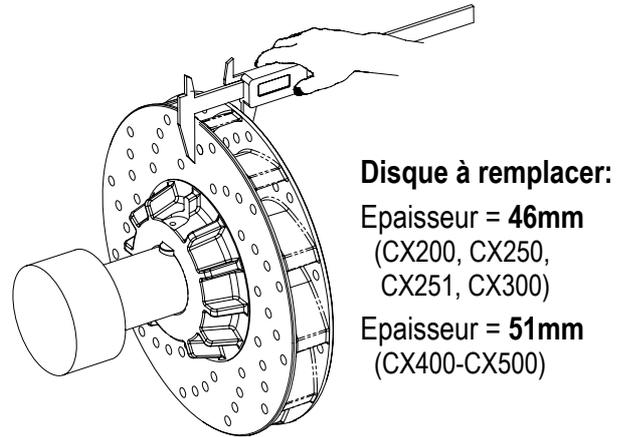
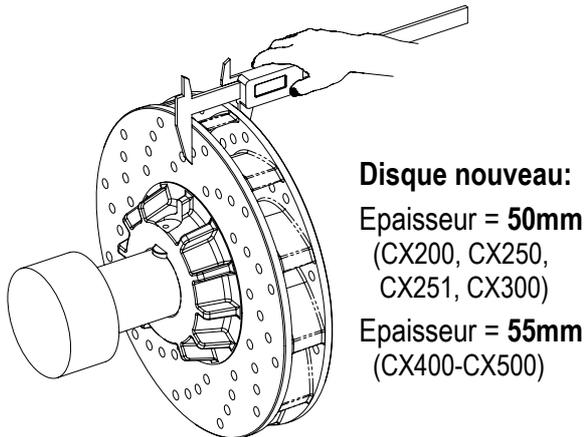
Remonter les deux demi carcasses et ensuite l'éventuel ventilateur ou capot, en suivant la procédure décrite à la page 2 (*Montage du frein Combiflex sur votre machine*)

Remplacement du disque turbine

Le disque turbine en fonte ne nécessite aucun contrôle particulier.

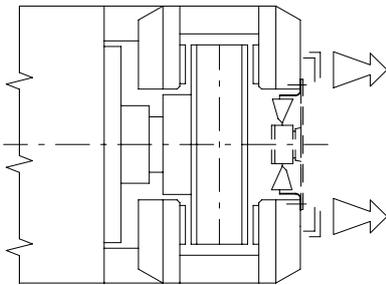
Toutefois nous vous conseillons de contrôler périodiquement l'épaisseur du disque (cette opération est facilement exécutable pendant le remplacement des garnitures, quand le frein est déjà démonté): **quand l'épaisseur atteint 46mm (pour les freins CX200, CX250, CX251 et CX300) ou 51mm (pour les freins CX400 et CX500) le disque doit être remplacé.**

Si on relève que les surfaces du disque ne sont pas assez lisses, tourner le deux cotés di disque en faisant attention que l'épaisseur n'atteint pas les valeurs indiquées au-dessus.



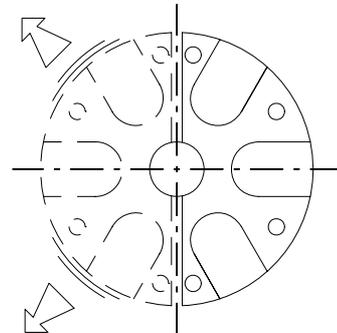
Procédure de remplacement:

A



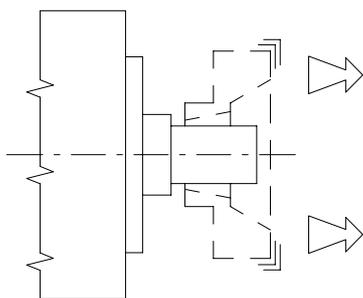
Démonter le ventilateur s'il est présent ou le capot (si le ventilateur est pourvu de capot).

B



Démonter la première demi carcasse et ensuite la seconde.

C



Démonter le disque de frein par l'arbre.

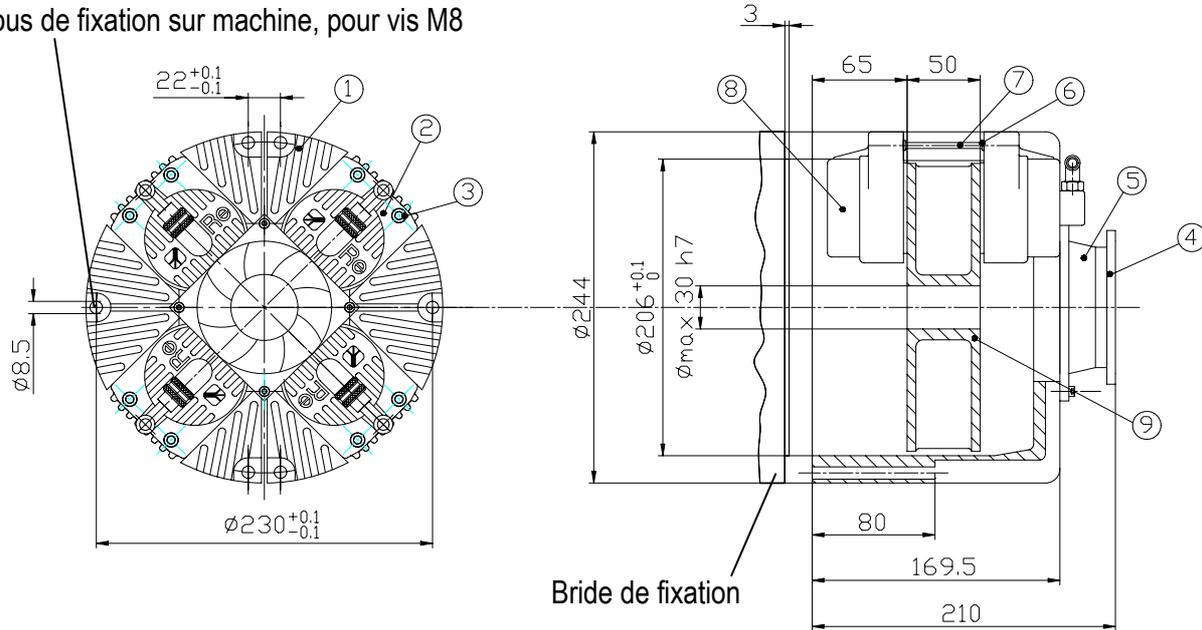
D

Monter le nouveau disque, les deux demi carcasses et ensuite l'éventuel ventilateur ou capot, en suivant la procédure décrite à la page 2 (*Montage du frein Combiflex sur votre machine*)

Frein CX.200

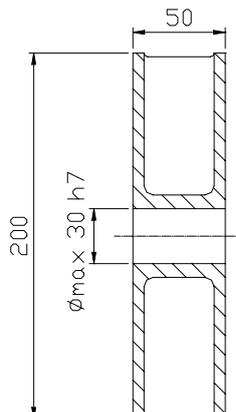
Assemblage - CX.200

6 trous de fixation sur machine, pour vis M8



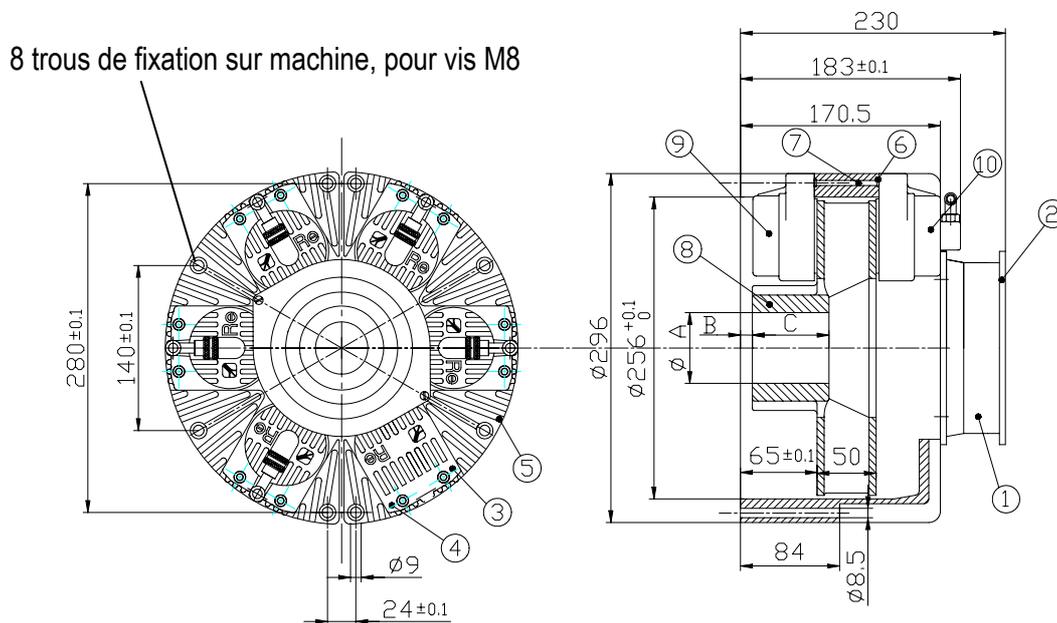
POS.	Q.TÉ	CODE	DESCRIPTION
1	2	4200213	DEMI CARCASSE CX200
2	X	4253100	PINCE EXTERNE COMPLETE
3	8	M1001056	VIS 8x100 UNI5931
4	1	01A09003	GRILLE DE PROTECTION CARCASSE CX200
5	1	80000005	VENTILATEUR CX200 3606 115V 50/60HZ
5	1	80000008	VENTILATEUR CX200 3650 220V 50/60HZ
5	1	80000014	VENTILATEUR CX200 24Vdc COD.3314
6	8	20000416	JOINT OR 6BIS VITON
7	4	4259110	TUBE DE JONCTION CX200/300
8	X	4253200	PINCE INTERNE COMPLETE
9	1	4204715	DISQUE DE FREIN PLAT

Disque turbine - CX.200



Frein CX.250

Assemblage - CX.250



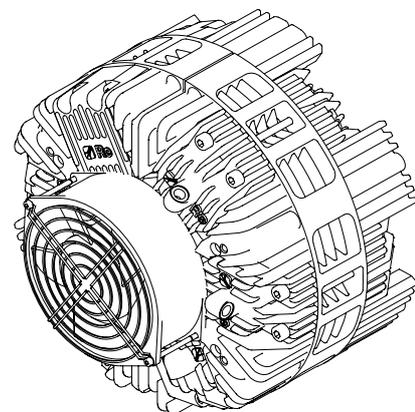
8 trous de fixation sur machine, pour vis M8

Cote ØA susceptible de changer: Min. 35mm - Max. 70mm avec clavette
Avec bikonique, Ø arbre max. 45mm

Cote B: 10mm avec moyeu long - 35mm avec moyeu court

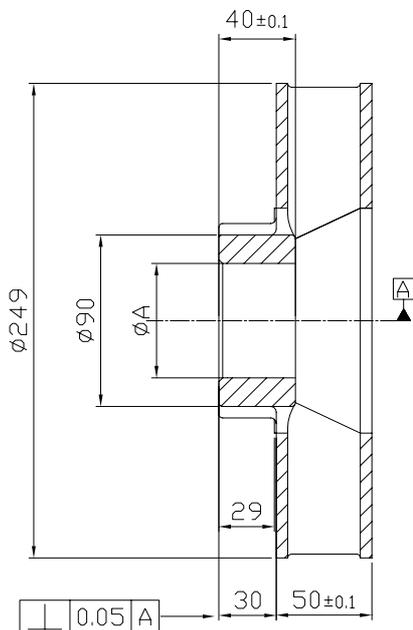
Cote C: 65mm avec moyeu long - 40mm avec moyeu court

POS.	Q.TÉ	CODE	DESCRIPTION
1	1	80000024	VENTILATEUR DIAM.150 24Vdc
1	1	80000002	VENTILATEUR SÉRIE 7000-V115.50/60HZ
1	1	80000001	VENTILATEUR SÉRIE 7000-V220.50/60HZ
2	1	42501001	GRILLE PAR VENTILATEUR CX250/300
3	X	4253310	CARTER INTERNE
4	X	4253911	CARTER EXTERNE
5	2	4250212	DEMI CARCASSE
6	12	20000416	JOINT OR 6BIS VITON
7	6	4259110	TUBE DE JONCTION CX200/300
8	1	4254718	DISQUE DE FREIN STD USINÉ
9	X	4253200	PINCE INTERNE COMPLETE
10	X	4253100	PINCE EXTERNE COMPLETE

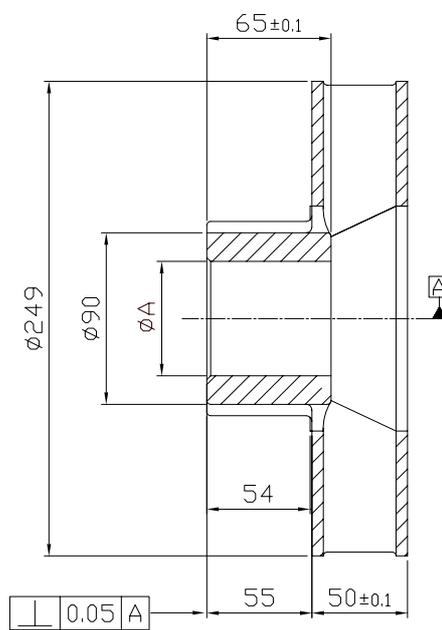


Disque turbine - CX.250

Disque avec moyeu court

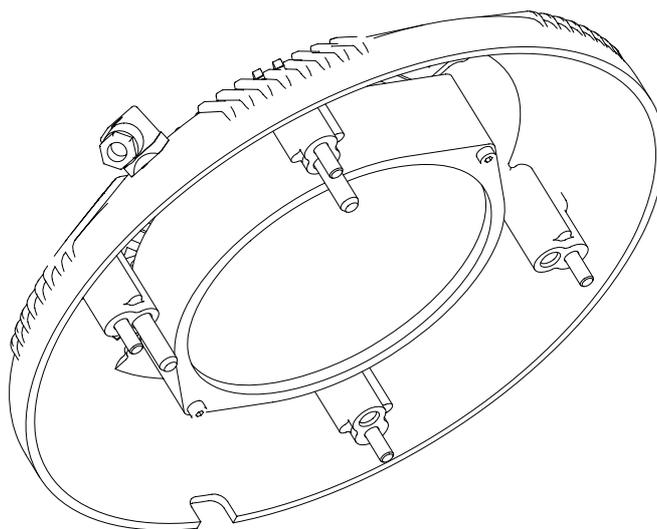


Disque avec moyeu long (en option)



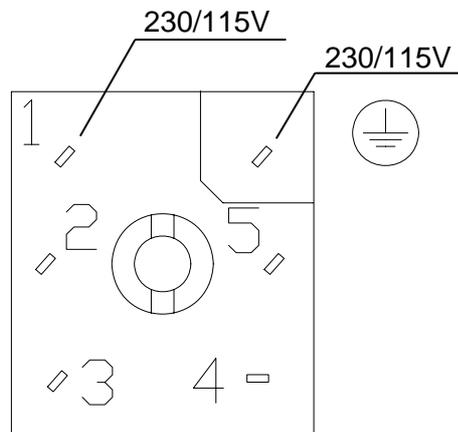
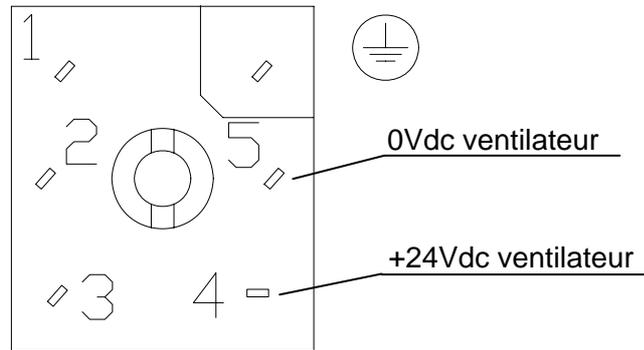
Cote $\varnothing A$ susceptible de changer selon les demandes des clients: Min. 35mm - Max. 70mm avec clavette
Avec bikonique, \varnothing arbre max. 45mm

Capot - CX.250



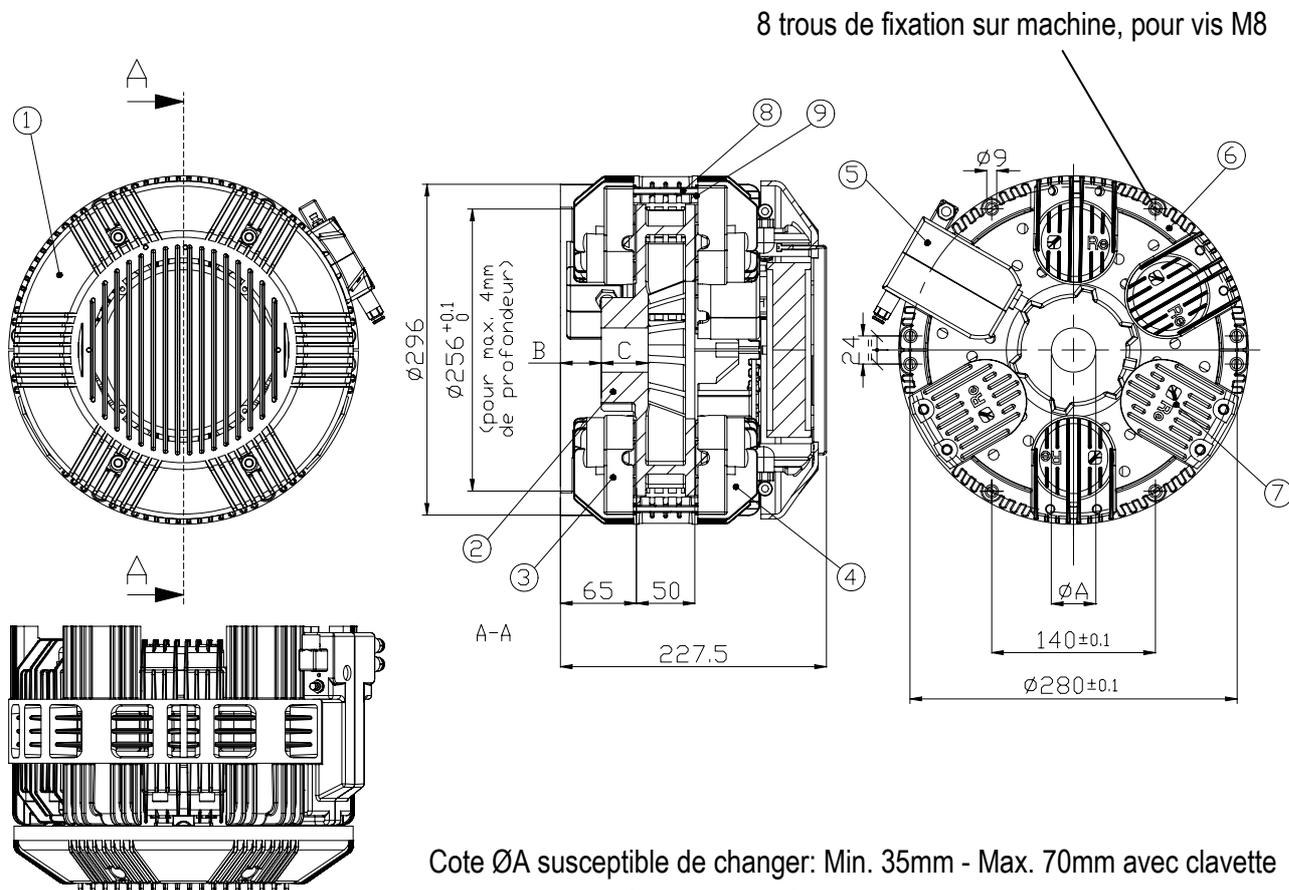
CODE	DESCRIPTION
01A09016	CX251 CAPOT 24V CONNECTEUR 6 PÔLES
01A09026	CX251 CAPOT 115V CONNECTEUR 6 PÔLES
01A09027	CX251 CAPOT 220V CONNECTEUR 6 PÔLES

Schéma de connexion prise femelle 6 pôles - CX.250



Frein CX.251

Assemblage - CX.251



Cote $\varnothing A$ susceptible de changer: Min. 35mm - Max. 70mm avec clavette
Avec bikonique, \varnothing arbre max. 45mm

Cote B: 10mm avec moyeu long - 35mm avec moyeu court

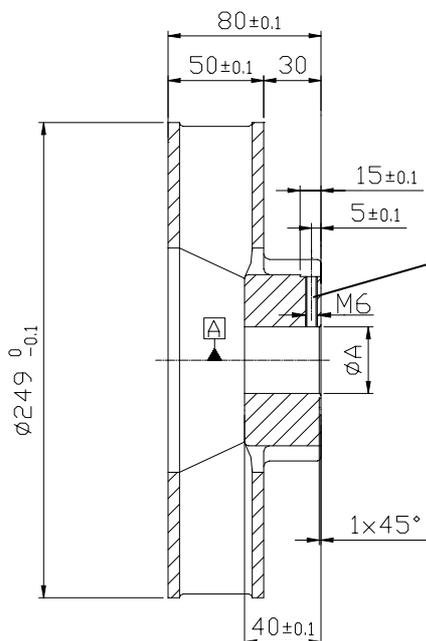
Cote C: 65mm avec moyeu long - 40mm avec moyeu court

POS.	Q.TÉ	CODE	DESCRIPTION
1	1	01A09009	CAPOT 24V
2	1	4254716	DISQUE DE FREIN
3	X	4253200	PINCE INTERNE COMPLETE
4	X	4253100	PINCE ESTERNE COMPLETE
5	1	01A44020	BOTIER ÉLECTROPNEUMATIQUE
6	2	4250212	DEMI CARACASSE
7	X	4253310	CARTER INTERNE
7	X	4253911	CARTER ESTERNE
8	6	4259110	TUBE DE JONCTION CX200/300
9	12	20000416	JOINT OR 6BIS VITON

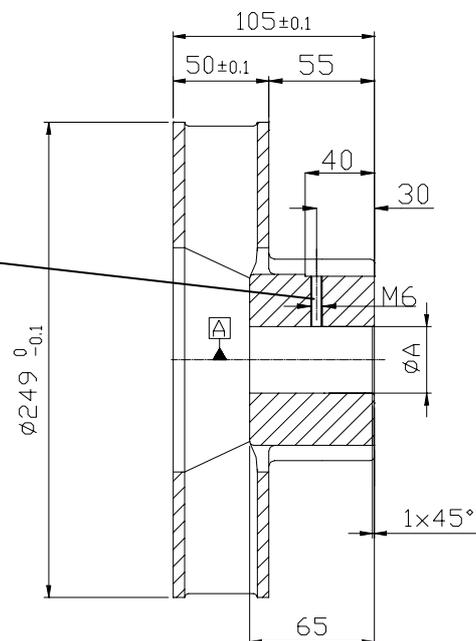
- Le schéma donne un frein à 3 pinces -

Disque turbine - CX.251

Disque avec moyeu court



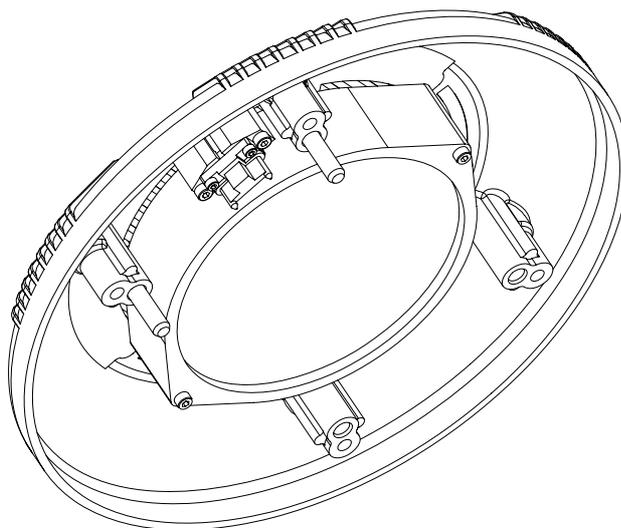
Disque avec moyeu long (en option)



Perçage pour monter le PIN pour la lecture du proximity

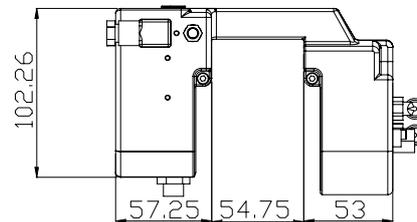
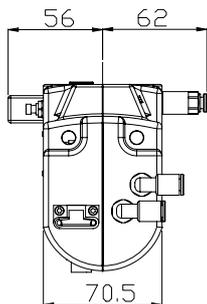
Cote ØA susceptible de changer selon les demandes des clients: Min. 35mm - Max. 70mm avec clavette
Avec biconique, Ø arbre max. 45mm

Capot - CX.251



CODE	DESCRIPTION
01A09009	CX251 CAPOT 24V CONNECTEUR INTERNE

Boîtier électropneumatique - CX.251



Note: le boîtier électropneumatique est pourvu de 2 parcours pour le passage de l'air, distingués par entrées et sorties différemment colorées; exécuter les connexions pneumatiques en utilisant entrée et sortie de la même couleur.

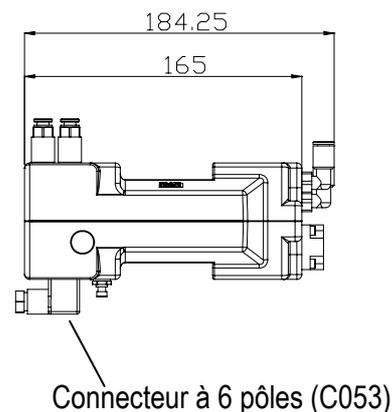
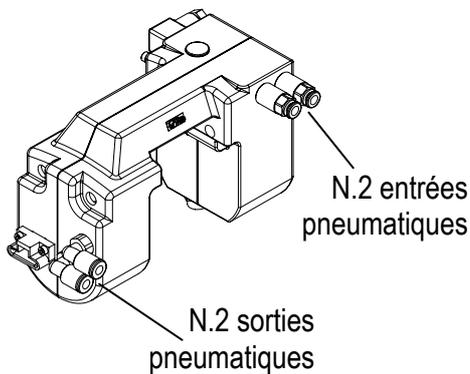
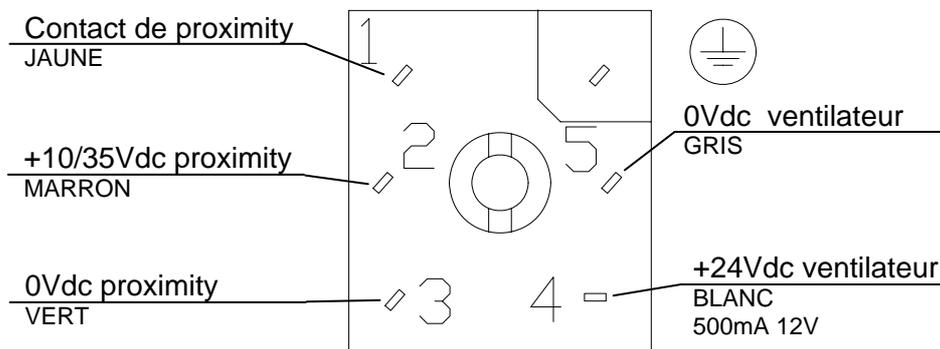
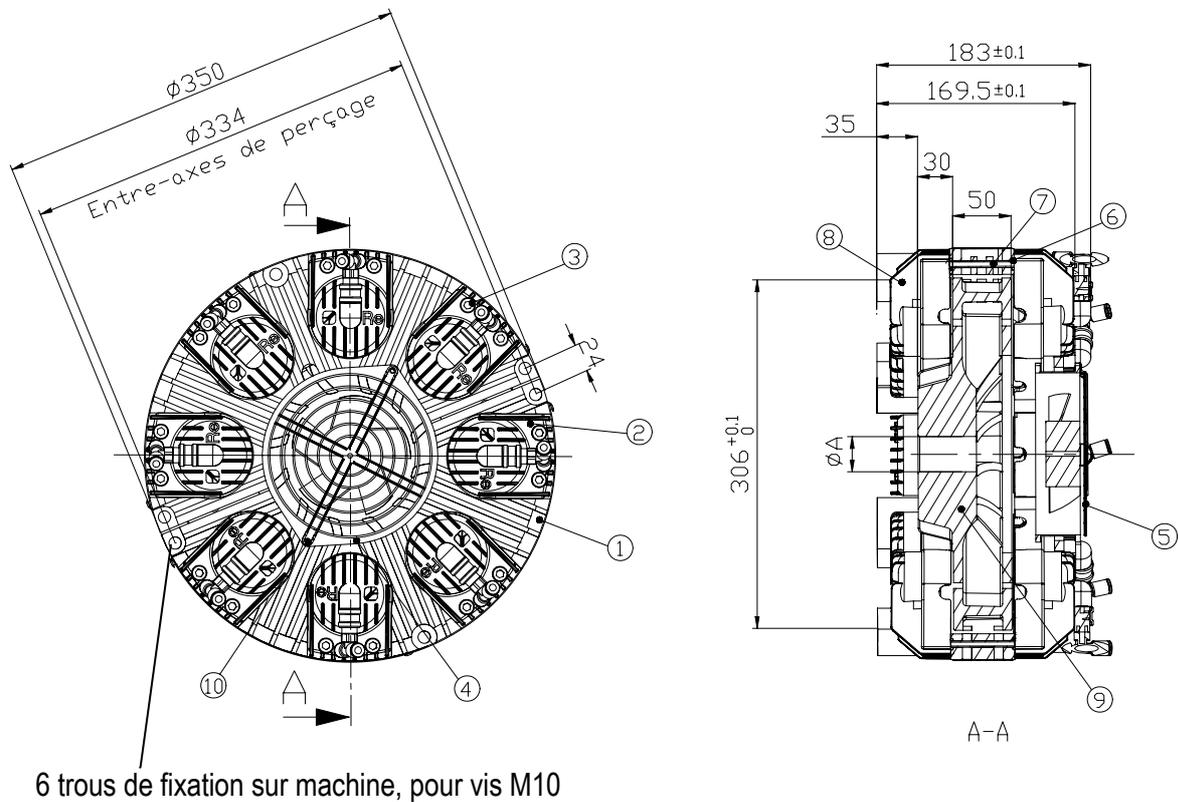


Schéma de connexion connecteur à 6 pôles - CX.251



Frein CX.300

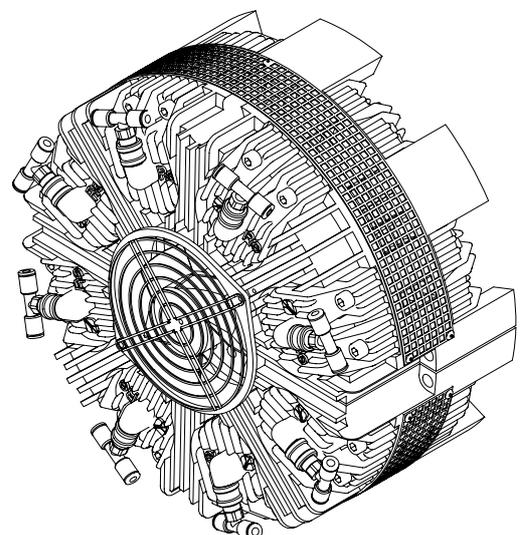
Assemblage - CX.300



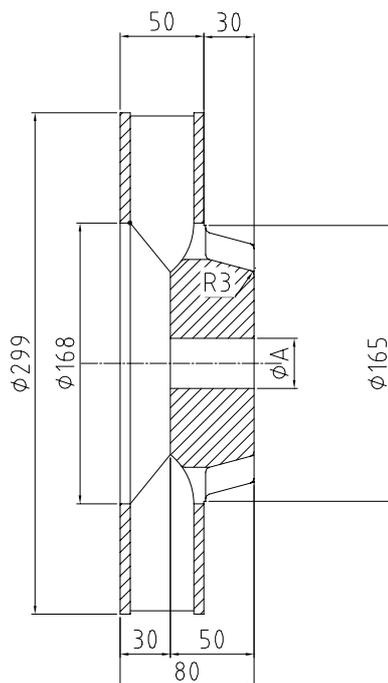
6 trous de fixation sur machine, pour vis M10

Cote $\varnothing A$ susceptible de changer: Min. 35mm - Max. 85mm avec clavette
Avec biconique, \varnothing arbre max. 65mm

POS.	Q.TÉ	CODE	DESCRIPTION
1	2	4300210	DEMI CARCASSE CX300
2	X	4253100	PINCE ESTERNE COMPLETE
3	16	M1001056	VIS 8x100 UNI5931
4	1	80000002	VENTILATEUR SÉRIE 7000-V115.50/60HZ
4	1	80000001	VENTILATEUR SÉRIE 7000-V220.50/60HZ
4	1	43079003	VENTILATEUR V24 PAR CX300
5	1	42501001	GRILLE PAR VENTILATEUR CX250/300
6	16	20000416	JOINT OR 6BIS VITON
7	8	4259110	TUBE DE JONCTION CX200/300
8	X	4253200	PINCE INTERNE COMPLETE
9	1	4304712	DISQUE DE FREIN USINÉ
10	2	10001025	VIS 4x35 UNI5931



Disque turbine - CX.300



Cote ØA susceptible de changer selon les demandes des clients: Min. 35mm - Max. 85mm avec clavette
Avec bikonique, Ø arbre max. 65mm

Boîtier électropneumatique - CX.300

Note: le boîtier électropneumatique est pourvu de 2 parcours pour le passage de l'air, distingués par entrées et sorties différemment colorées; exécuter les connexions pneumatiques en utilisant entrée et sortie de la même couleur.

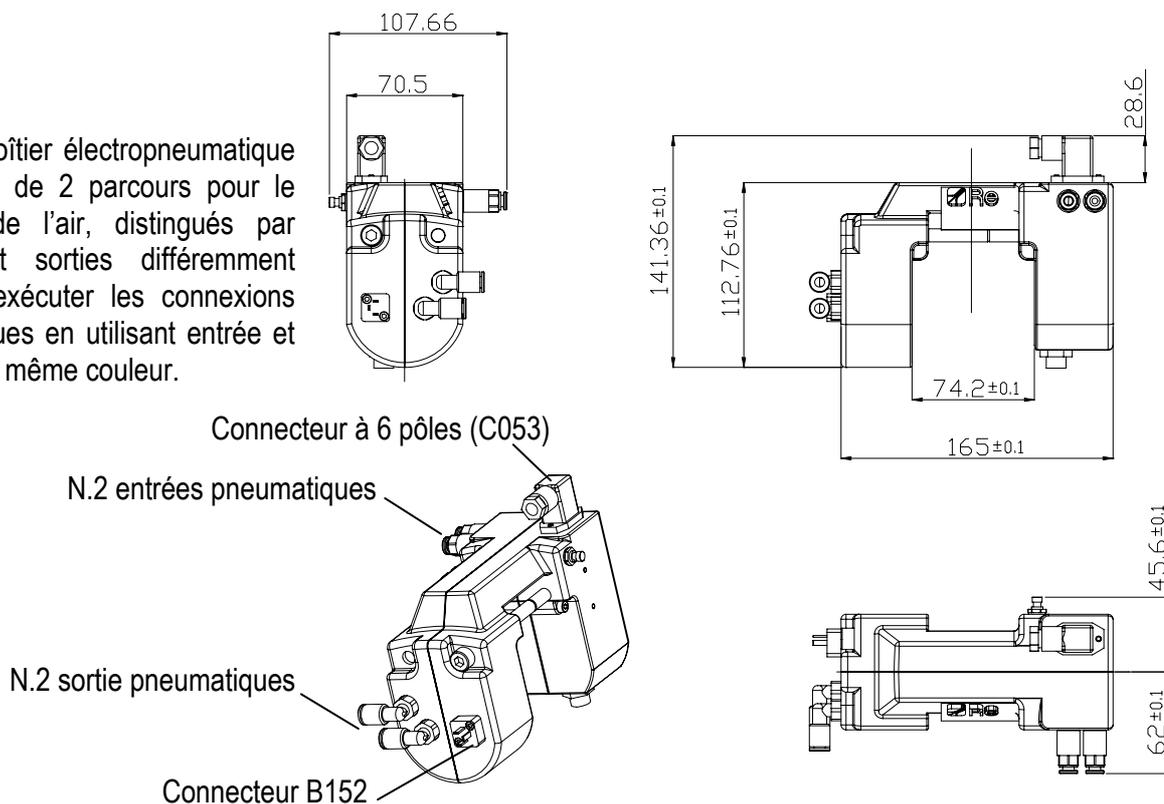
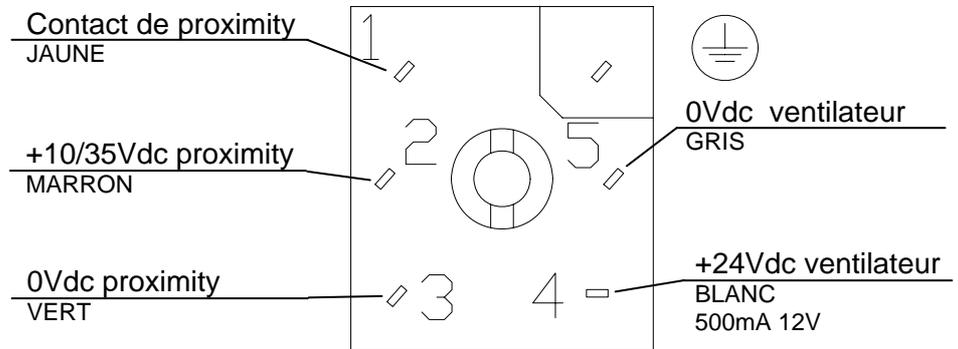


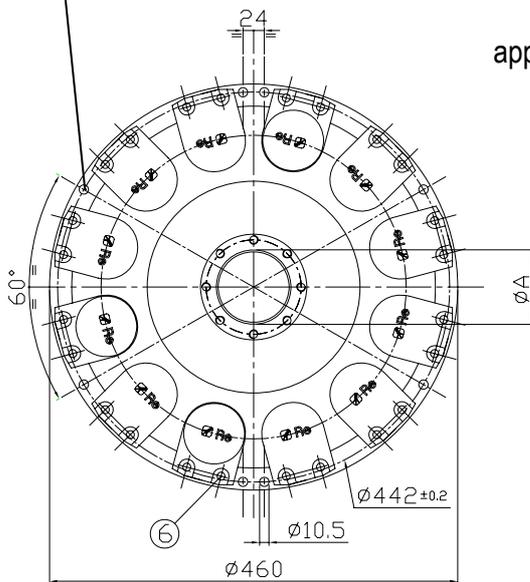
Schéma de connexion connecteur à 6 pôles - CX.300



Frein CX.400

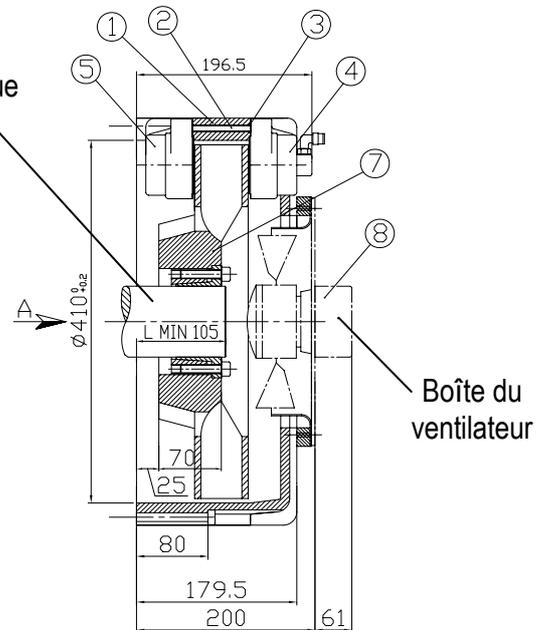
Assemblage - CX.400

8 trous de fixation sur machine, pour vis M10



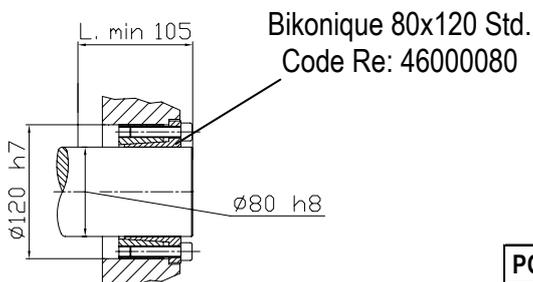
Vue de A

Voir détail application bikonique



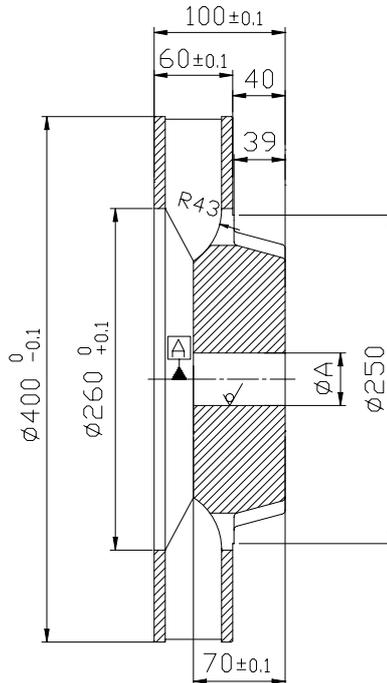
Cote ØA susceptible de changer: Min. 35mm - Max. 150mm avec clavette
Avec bikonique, Ø arbre max. 110mm

Détail application bikonique



POS.	Q.TÉ	CODE	DESCRIPTION
1	2	4400210	DEMI CARCASSE CX400
2	12	44091001	TUBE DE JONCTION CX400/500
3	24	20000416	JOINT OR 6BIS VITON
4	X	4253100	PINCE EXTERNE COMPLETE
5	X	4253200	PINCE INTERNE COMPLETE
6	24	M1001055	VIS 8x110 UNI5931
7	1	4404712	DISQUE DE FREIN
8	1	80000004	VENTILATEUR CX400 220V

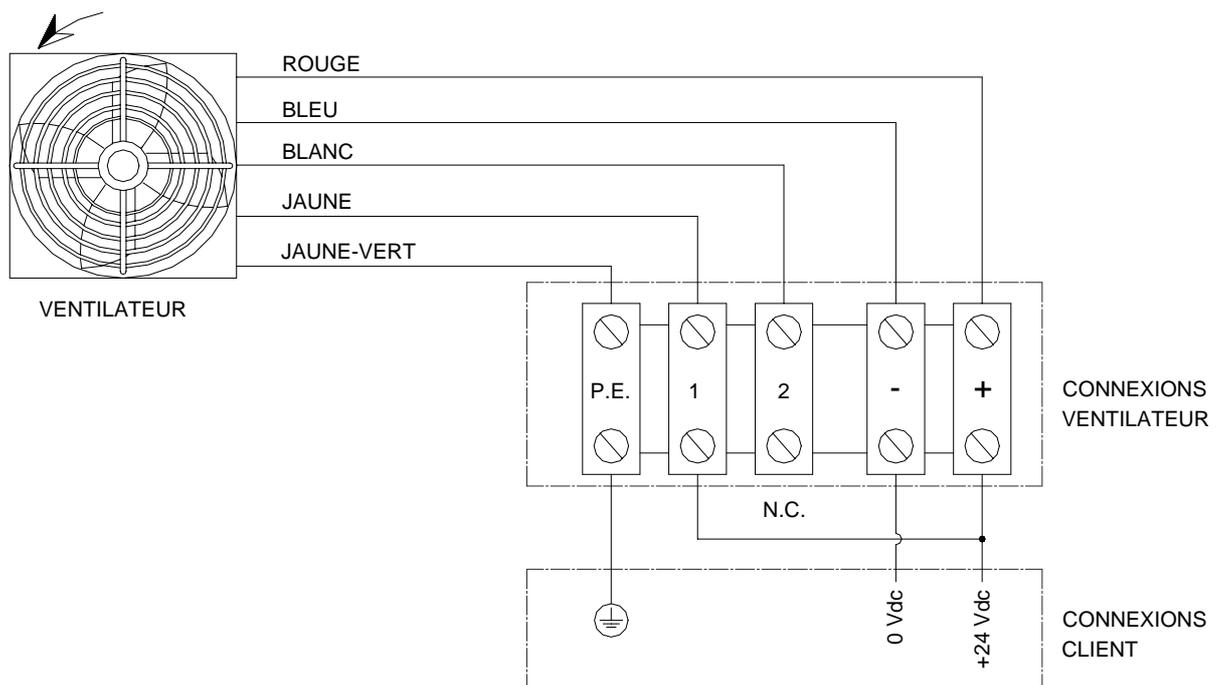
Disque turbine - CX.400



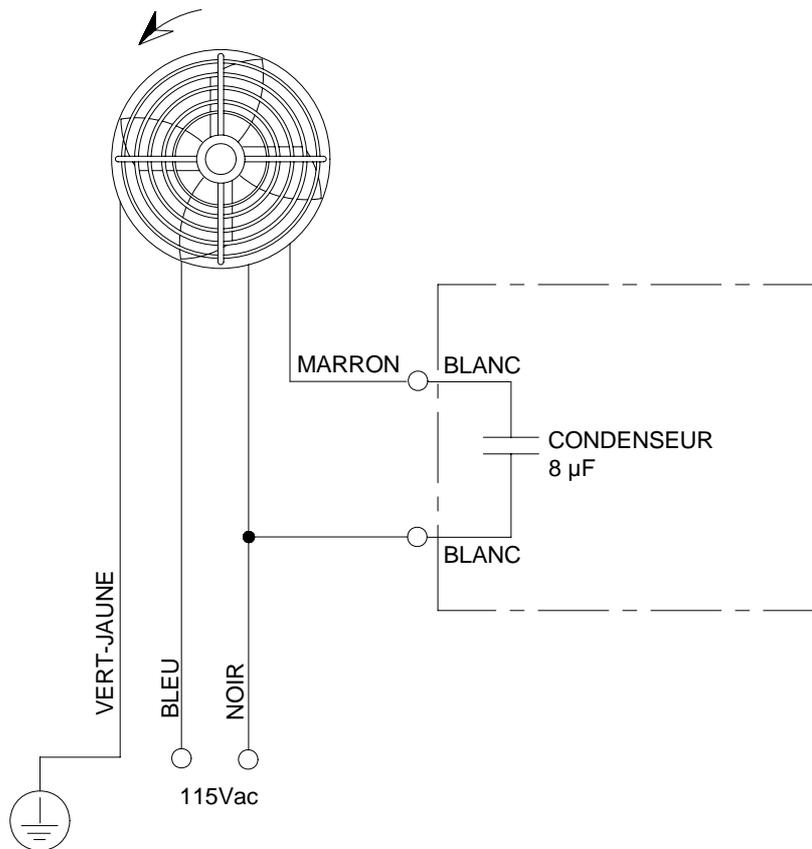
Cote $\varnothing A$ susceptible de changer selon les demandes des clients: Min. 35mm - Max. 150mm avec clavette
Avec bikonique, \varnothing arbre max. 110mm

Schémas de connexion ventilateurs - CX.400

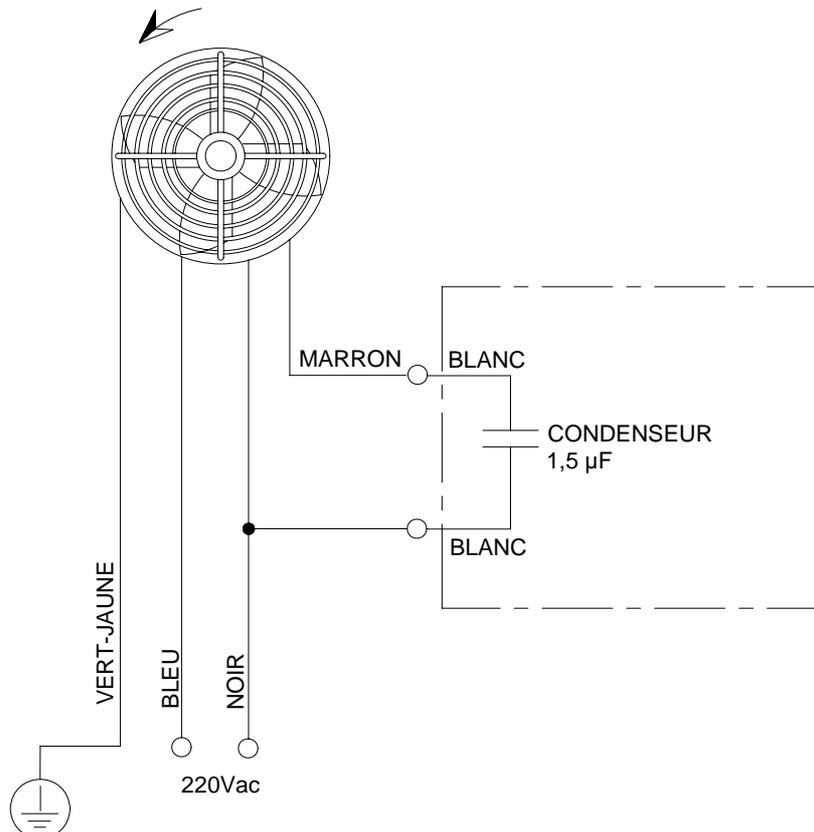
Ventilateur à 24V pour frein CX.400 (code M0401004)



Ventilateur à 115V pour frein CX.400 (code 80000003)

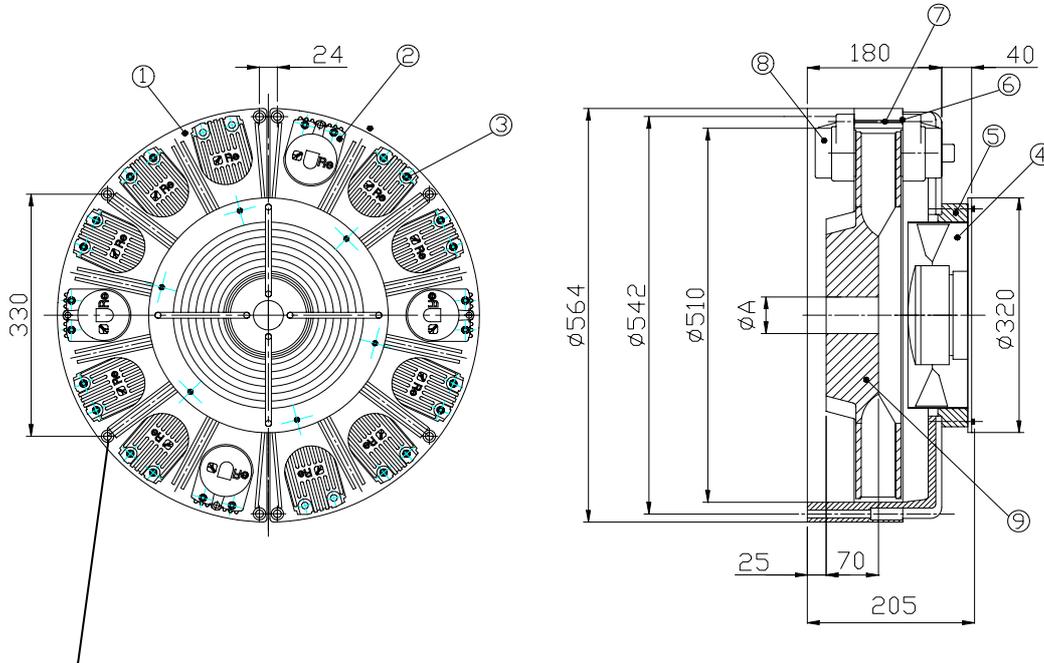


Ventilateur à 220V pour frein CX.400 (code 80000004)



Frein CX.500

Assemblage - CX.500

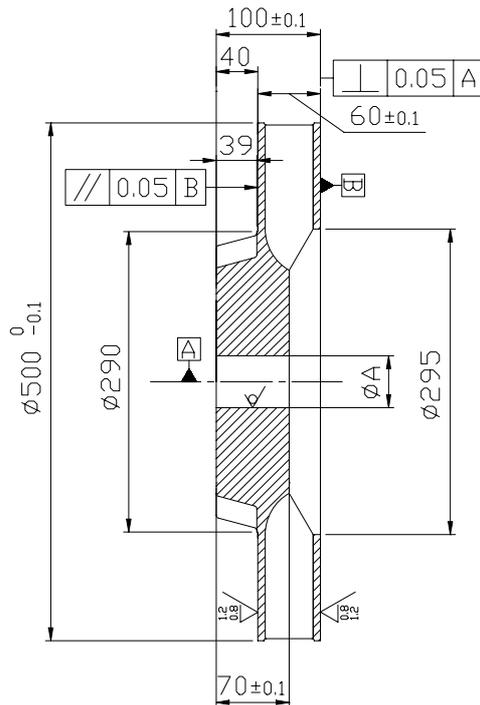


8 trous de fixation sur machine, pour vis M10

Cote ØA susceptible de changer: Min. 35mm - Max. 160mm avec clavette
Avec bikonique, Ø arbre max. 120mm

POS.	Q.TÉ	CODE	DESCRIPTION
1	2	4500210	DEMI CARCASSE CX500
2	X	4253100	PINCE EXTERNE COMPLETE
3	16	M1001056	VIS 8x100 UNI5931
4	1	80000010	VENTILATEUR DIM 250 V115.60
4	1	80000011	VENTILATEUR DIM 250 V220.50
5	1	4503410	DISQUE PAR VENTILATEUR CX500
6	28	20000416	JOINT OR 6BIS VITON
7	14	44091001	TUBE DE JONCTION CX400/500
8	X	4253200	PINCE INTERNE COMPLETE
9	1	4504717	DISQUE DE FREIN USINÉ

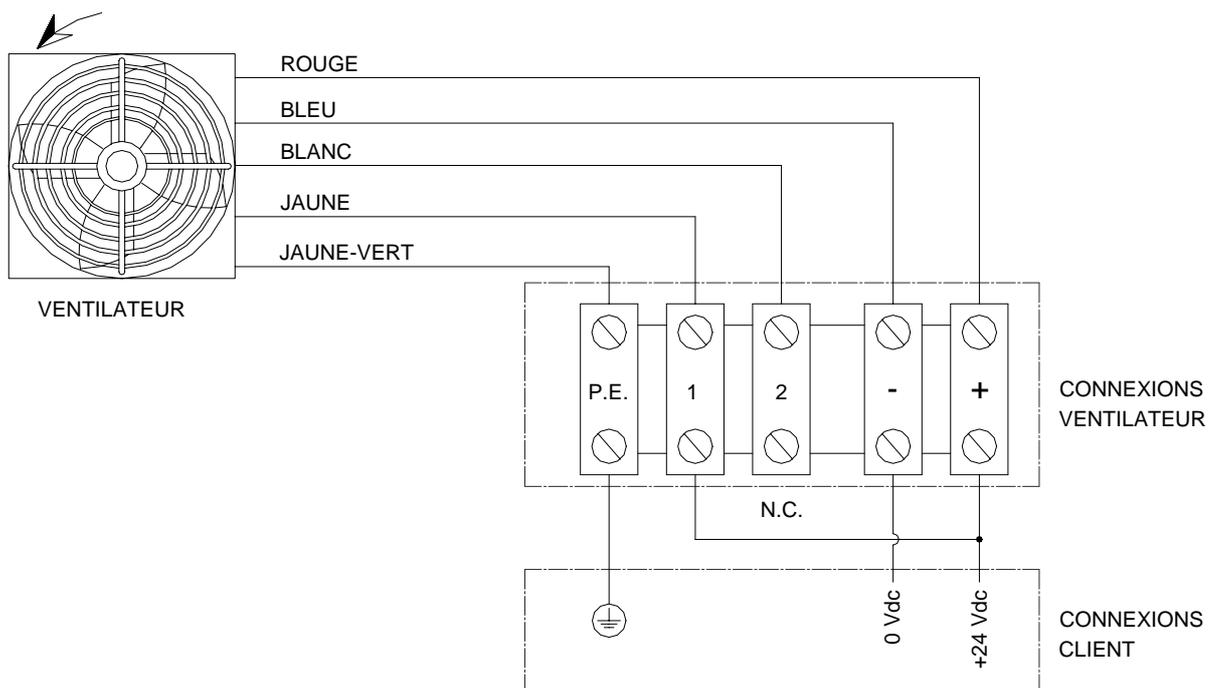
Disque turbine - CX.500



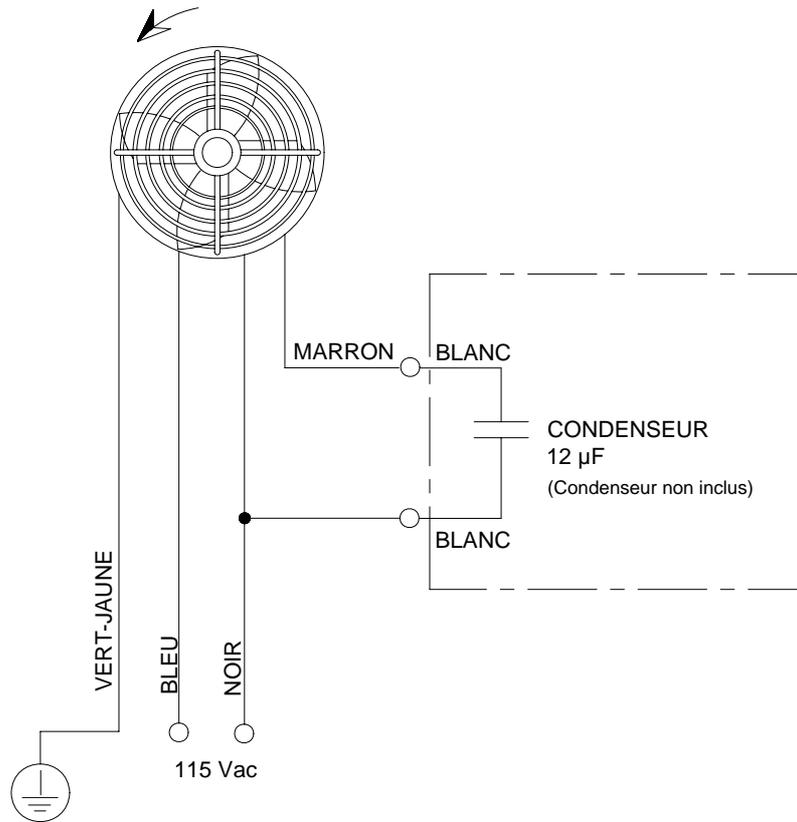
Cote $\varnothing A$ susceptible de changer selon les demandes des clients: Min. 35mm - Max. 160mm avec clavette
Avec bikonique, \varnothing arbre max. 120mm

Schémas de connexion ventilateurs - CX.500

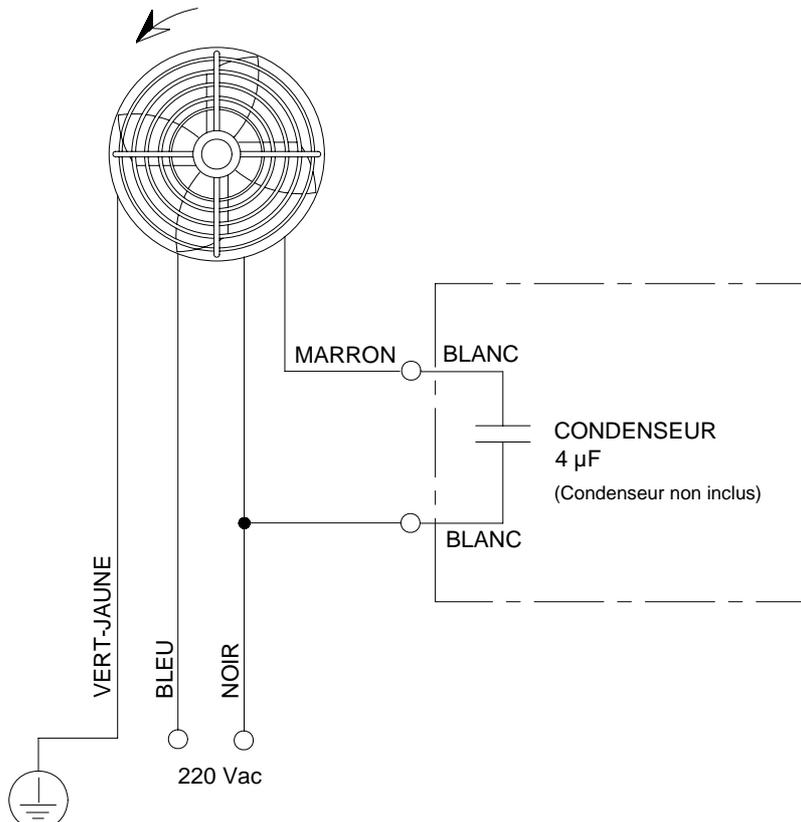
Ventilateur à 24V pour frein CX.500 (code M0401004)



Ventilateur à 115V pour frein CX.500 (code 80000010)



Ventilateur à 220V pour frein CX.500 (code 80000011)



Ventilateurs pour freins CX - données techniques

➤ Ventilateurs pour freins **CX200, CX250 COMPACT** et **CX250 MINI**

Type	Tension	Fréquence Hz	Volume d'air m ³ /h	Puissance absorbée W	Niveau de brouillage		Température extrême °C
					dBA	bels	
3314	24Vdc		80	2,6	37	5,2	-20... +75
3606	115V	60	89	11	42	5,2	-40... +75
3650	230V	50	75	12	36	4,8	-10... +55

➤ Ventilateurs à **115V** et **230V** pour freins **CX250, CX251** et **CX300**

Type	Tension V	Fréquence Hz	Volume d'air m ³ /h	Vitesse min ⁻¹	Puissance absorbée W	Niveau de brouillage dBA	Températ. ambiante adm. °C	Poids approximatif kg
W2S 130-AA 03-01	230	50 - 60	325 - 380	2.800 - 3.250	45 - 39	49 - 53	50 - 70	1,2

➤ Ventilateurs à **24Vdc** pour freins **CX250, CX251** et **CX300**

Type	Tension Vdc	Tension extrême Vdc	Volume d'air		Vitesse min ⁻¹	Puissance absorbée W	Niveau de brouillage		Températ. extrême °C	Durée d'utilisation L ₁₀ à 40°C à t _{max}	
			m ³ /h	CFM			dBA	bels		Heures	Heures
7114N	24	12 ... 30	360	211,9	2.850	12	55	6,5	-25... +72	80.000	37.500

➤ Ventilateurs à **115V** et **220V** pour freins **CX400**

Type	Tension V	Fréquence Hz	Volume d'air m ³ /h	Vitesse min ⁻¹	Puissance absorbée W	Intensité absorbée A	Condenseur µF	Niveau de brouillage dBA	Définition électrique BR.Nr	Températ. ambiante adm. °C
. 2E 200	220	50 - 60	790 - 885	2.650 - 3.000	58 - 70	0,27 - 0,33	2 - 1,5	64 - 69	152	75 - 75

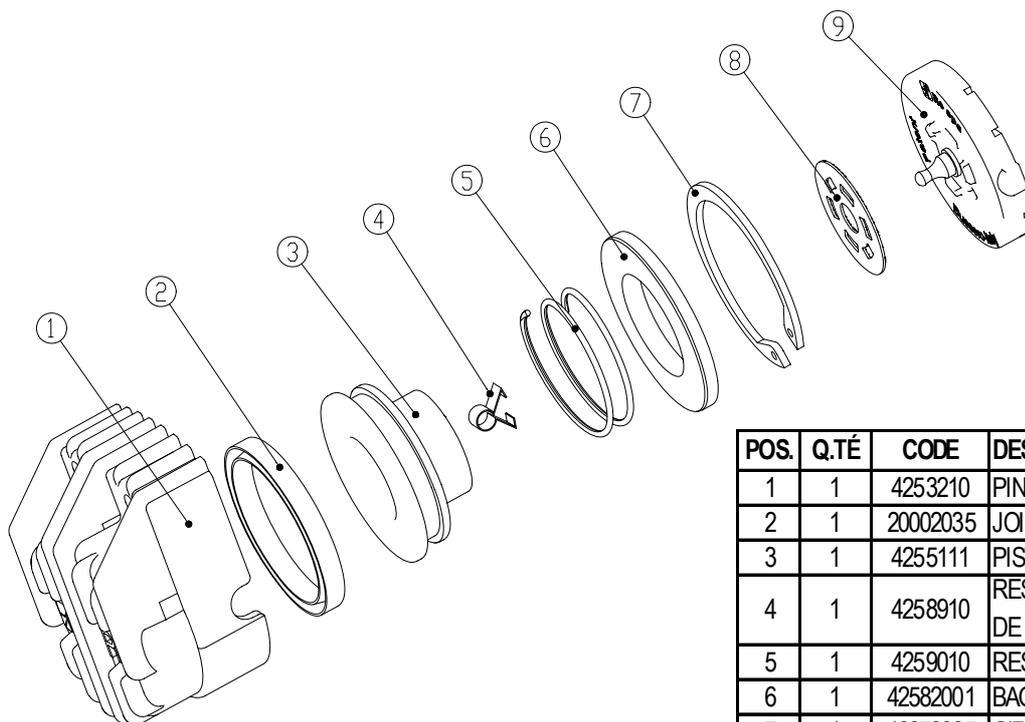
➤ Ventilateurs à **115V** et **220V** pour freins **CX500**

Type	Tension V	Fréquence Hz	Volume d'air m ³ /h	Vitesse min ⁻¹	Puissance absorbée W	Intensité absorbée A	Condenseur µF	Niveau de brouillage dBA	Définition électrique BR.Nr	Températ. ambiante adm. °C
. 2E 250	220	50 - 60	1.670	2.500	135	0,62	4	69	4	55 - 55

➤ Ventilateurs à **24Vdc** pour freins **CX400** et **CX500**

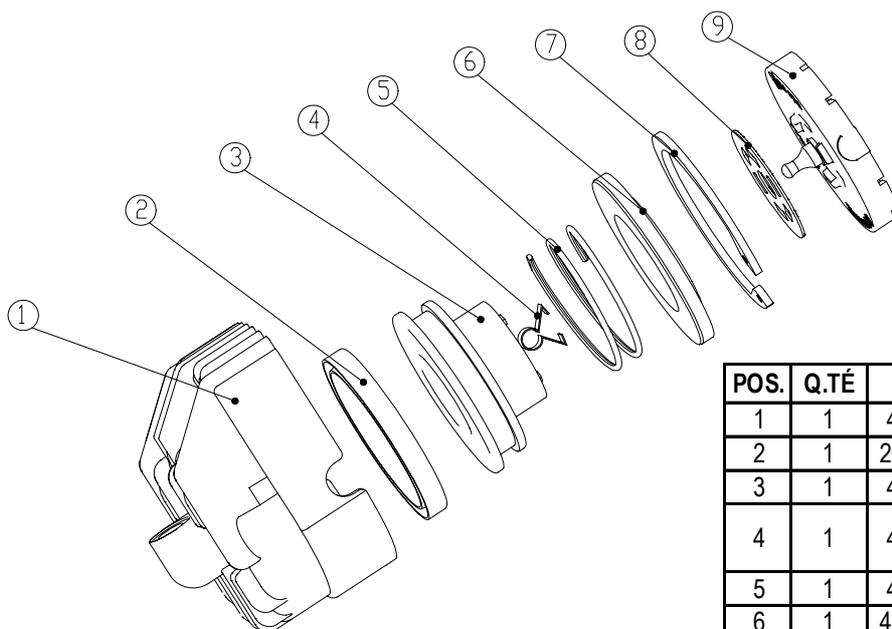
Type	Tension Vdc	Tension extrême Vdc	Volume d'air		Vitesse min ⁻¹	Puissance absorbée W	Niveau de brouillage dBA	Températ. Extrême °C	Durée d'utilisation L ₁₀ à 40°C à t _{max}	
			m ³ /h	CFM					Heures	Heures
W1G 200-HH77-52	24	16 ... 28	1090	641,6	2.950	55	60	-15... +60	55.000	55.000

Demi pince CX - coté interne



POS.	Q.TÉ	CODE	DESCRIPTION
1	1	4253210	PINCE INTERNE
2	1	20002035	JOINT DEM 63
3	1	4255111	PISTON
4	1	4258910	RESSORT DE MAINTIEN DE GARNITURE
5	1	4259010	RESSORT
6	1	42582001	BAGUE D'ARRET
7	1	10073065	CIRCLIPS 65 UNI 7437-75 I.
8	1	42542000	ANNEAU ANTIVIBRATION
9	1	01A67016	GARNITURE R15
		4254209	GARNITURE NT
		4254220	GARNITURE KEVLAR

Demi pince CX - coté externe



POS.	Q.TÉ	CODE	DESCRIPTION
1	1	4253210	PINCE INTERNE
2	1	20002035	JOINT DEM 63
3	1	4255111	PISTON
4	1	4258910	RESSORT DE MAINTIEN DE GARNITURE
5	1	4259010	RESSORT
6	1	42582001	BAGUE D'ARRET
7	1	10073065	CIRCLIPS 65 UNI 7437-75 I.
8	1	42542000	ANNEAU ANTIVIBRATION
9	1	01A67016	GARNITURE R15
		4254209	GARNITURE NT
		4254220	GARNITURE KEVLAR

Pinces réduites

Sur les freins CX on peut appliquer des pinces ayant pouvoir de freinage réduit

COULEUR PINCE	INDICE DE FREINAGE
Jaune	10%
Bleu	16%
Rouge	40%

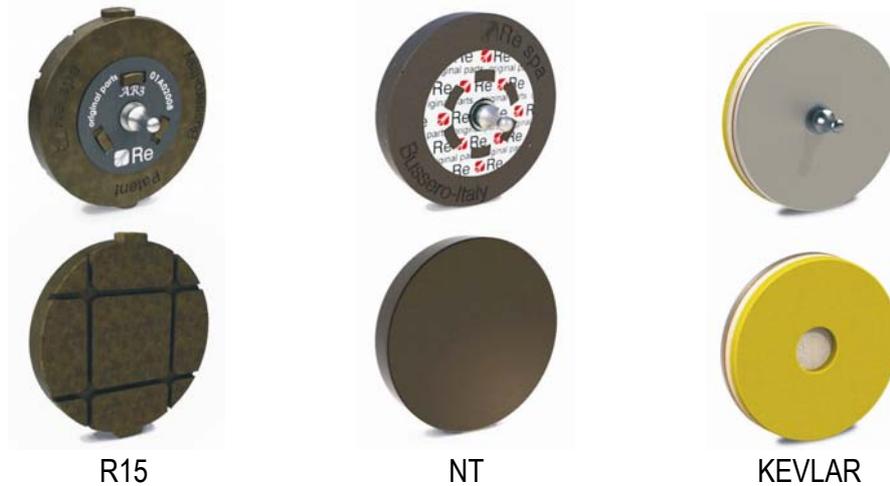
Exemple:

Si à un frein CX250 on fournit l'alimentation pneumatique à la pression maximum (6 bar), la valeur de couple de freinage de la pince **standard** (couleur noir) est de **16 DaNm**.

Par contre, en utilisant dans les mêmes conditions les pinces réduites, on obtient valeurs de couple de freinage inférieures:

- pince réduit **10%** (jaune): couple de freinage **1,6 DaNm**
- pince réduit **16%** (bleu): couple de freinage **2,56 DaNm**
- pince réduit **40%** (rouge): couple de freinage **6,4 DaNm**

Les garnitures



Le choix des pastilles de frein est déterminant pour son bon fonctionnement et pour les performances qui lui sont requises. La température, le couple et la vitesse sont variables et qui, à travers la pastille, donne un stress important que nos techniciens ont simulé durant les tests de performance. Cette recherche continue ainsi que l'évolution des matériels existants nous ont permis, ces dernières années, de développer une série de produits différents: allant de la pastille la plus commune et la plus économique, en respectant bien sure le couple requis, à la pastille la plus innovante qui permettent de travailler à des températures élevées tout en gardant une durée de vie supérieure aux pastilles standards et en réduisant considérablement votre temps de maintenance.

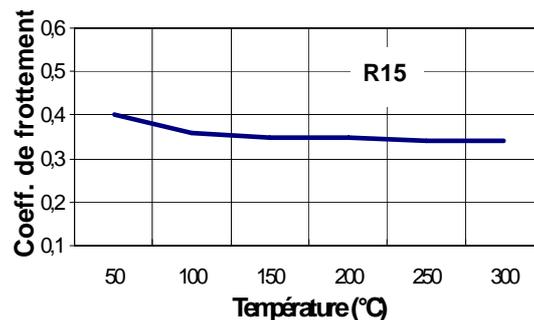
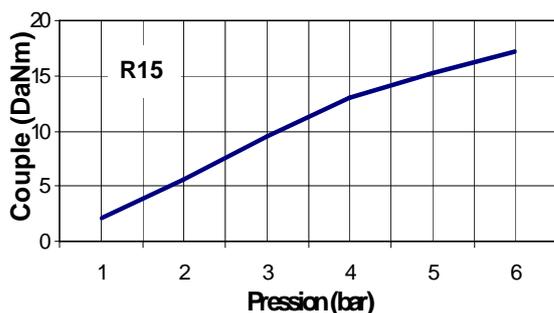
Nous n'avons bien sure pas négligé le problème de l'environnement. Nos pastilles dégagent très peu de poussière, nous atteignons une réduction égale à 70% de l'émission standard de poudre, en gardant évidemment une performance de freinage aussi élevée que les pastilles standards.

Contactez notre département technico-commercial pour avoir de plus amples informations sur nos meilleures offres que nous pouvons faire concernant les pastilles et les freins pneumatiques.

	R15	NT	KEVLAR
Sans amiante	OUI	OUI	OUI
Limitation d'émission de poudre	●●●●	●●●	●●
Prestation en température	●●●●	●●●	●●
Durée de vie	●●●●	●●	●●●● *
Étanchéité	●●●	●●	●●
Conformité avec la directive RoHS	OUI	OUI	OUI
Anti-vibration	●● (AR3)	● (AR1)	NON
Anti-rotation	OUI	NON	NON

●● moyennement bon ●●● bon ●●●● très bon ●●●●● excellent

* la durée de vie s'écourte si vous utilisez des disques standard



Garanties

Re spa garantie que le dispositif ne présente aucun matériel défectueux et garantie le matériel sur une période de 12 mois à partir de la date de livraison.

Si, lors de la durée de garantie, le dispositif pourrait se montrer défectueux, contacter le représentant de notre agence dans votre pays ou sinon directement la Re spa si il n'y a pas d'agent dans votre pays.

La garantie inclus les pièces détachées et la main d'œuvre, par contre le transport et les frais d'expédition du dispositif ne sont pas pris en compte.

La garantie n'est pas comprise dans les cas suivant:

- Utilisation impropre
- Installation incorrect
- Manque de maintenance
- Changement de pièces détachées hors marque Re et changée par une personne non autorisée par la Re spa
- Mauvaise lecture du manuel (mauvaise mise en marche)
- Cas exceptionnels

Après la garantie, un suivi peut être établi par notre service après vente qui pourra réparer tout matériel défectueux suivant nos tarifs en vigueur.

Re S.p.A. Controlli Industriali

Via Firenze, 3 - 20060 BUSSERO (MI) ITALY

Fax (+39) 02 95 03 89 86

Assistance technique:

Tel. (+39) 02 95 24 30.300 - E-mail: support@re-spa.com

Assistance commerciale:

Tel. (+39) 02 95 24 30.200 - E-mail: sales@re-spa.com

www.re-spa.com

Rev. 07/13